

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
к ОПОП-Ппо профессии
29.01.33 Мастер по изготовлению
швейных изделий

РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

ОГЛАВЛЕНИЕ

«ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ»	2
«ПМ.02 ДЕФЕКТАЦИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ»	25
«ПМ.03 ВЫПОЛНЕНИЕ РЕМОНТА И ОБНОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ»	36
«ПМ.04 РАЗРАБОТКА ЛЕКАЛ И РАСКРОЙ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ»	46
«ПМ.05 ПРОИЗВОДСТВО ОДЕЖДЫ»	64

2025г.

Приложение 1.1
к ОПОП-П по профессии
29.01.33 Мастер по изготовлению
швейных изделий

Рабочая программа профессионального модуля
«ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ»

2025 г.

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

1. Общая характеристика РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ.....	4
1.1. <i>Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы</i>	4
1.2. <i>Планируемые результаты освоения профессионального модуля</i>	4
1.3. <i>Обоснование часов вариативной части ОПОП-П.....</i>	8
2. Структура и содержание профессионального модуля	9
2.1. <i>Трудоемкость освоения модуля</i>	9
2.2. <i>Структура профессионального модуля</i>	9
2.3. <i>Содержание профессионального модуля</i>	11
2.4. <i>Курсовой проект (работа) (для специальностей СПО, если предусмотрено)Ошибка! Закладка не определена.</i>	Ошибка! Закладка не определена.
3. Условия реализации профессионального модуля	23
3.1. <i>Материально-техническое обеспечение</i>	23
3.2. <i>Учебно-методическое обеспечение</i>	23
4. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля	23

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Изготовление по индивидуальным заказам».

Профессиональный модуль включен в обязательную часть образовательной программы по направленности «Закройщик» и вариативную часть образовательной программы.

1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен¹:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК01	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте методы работы в профессиональной и смежных сферах порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	-
ОК02	определять задачи для поиска информации,	номенклатура информационных	-

¹Берутся сведения, указанные по данному виду деятельности в п. 4.2.

	планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска оценивать практическую значимость результатов поиска применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач	источников, применяемых в профессиональной деятельности приемы структурирования информации формат оформления результатов поиска информации современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства	
ОК04	организовывать работу коллектива и команды взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности	психологические основы деятельности коллектива психологические особенности личности	
ОК05	грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке проявлять толерантность в рабочем коллективе	правила оформления документов правила построения устных сообщений особенности социального и культурного контекста	
ОК 09	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности особенности произношения	

	кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы	правила чтения текстов профессиональной направленности	
ПК 1.1	читать технический рисунок; сопоставлять количество и форму деталей кроя с эскизом; определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки; давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;	видов и ассортимента применяемых при ремонте швейных материалов, их основные свойства; видов и деталей швейных изделий; названий деталей кроя; определение долевой и уточной нити; волокнистого состава, свойств и качества материалов для изготовления изделий различных ассортиментных групп; современных материалов и фурнитуры;	работы с эскизами; распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций; определения свойств применяемых материалов;
ПК 1.2	выполнять раскладку лекал на материале; контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей швейных изделий; пользоваться инструментами для раскроя швейных изделий; выкраивать детали швейных изделий;	технологий раскроя изделий различного ассортимента; виды инструментов, применяемых для раскроя изделий различного ассортимента; способов рационального использования материалов при раскрое изделий различного ассортимента; требований к раскрою швейных изделий с учетом рисунка и фактуры поверхности материалов	раскроя швейных изделий с использованием лекал, изготавливаемых индивидуально; раскроя подкладочных, прикладных и скрепляющих материалов в пакет к заданному основному изделию; подкраивания мелких деталей швейных изделий; комплектования деталей кроя и передачи заказа на изготовление швейных изделий;
ПК 1.3	выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью; применять современные методы обработки	технологического процесса изготовления изделий; видов технологической обработки изделий одежды; ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;	изготовления швейных изделий; поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;

	швейных изделий; выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве изделий различного ассортимента из различных материалов; подготавливать выполненный заказ по изготовлению изделий различного ассортимента из различных материалов к сдаче заказчику; определять дефекты обработки и окончательной отделки изделий различного ассортимента из различных материалов;	современных технологий обработки швейных изделий; технических требований к выполнению операций ВТО; технологических режимов ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;	
ПК 1.4	заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;	заправки универсального и специального швейного оборудования; причин возникновения неполадок и их устранение; регулировки натяжения верхней и нижней нитей; оборудования для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; современного (новейшего) оборудования; правил безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;	работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажно-тепловых работ;
ПК 1.5	пользоваться инструкционно-технологическими картами; пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми	действующих стандартов и технических условий на швейные изделия;	поиска информации и нормативных документов

	стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ); осуществлять внутрипроцессный контроль качества изготовления изделий различного ассортимента из различных материалов; применять операционно- технологические карты при изготовлении изделий различного ассортимента из различных материалов;		
--	---	--	--

1.3. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П

№ п/п	Дополнительные профессиональные компетенции	Дополнительные знания, умения, навыки	№, наименование темы	Объем часов	Обоснование включения в рабочую программу
1			Тема 1.12. Технология изготовления одежды платьево- блузочного ассортимента. Тема 1.13. Технология изготовления женских поясных изделий. Тема 1.14. Технология изготовления мужских брюк. Тема 1.16. Технология изготовления женских изделий пальтово- костюмного ассортимента. Тема 1.17. Технология изготовления мужских изделий пальтово- костюмного ассортимента.	20	Увеличение объема с целью формирования умений и практического опыта изготовления изделий по индивидуальным заказам и овладению профессиональными компетенциями ПК 1.1 – 1.5

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Учебные занятия ²	130	88
Курсовая работа (проект)		
Самостоятельная работа	-	-
Практика, в т.ч.:	180	180
учебная	108	108
производственная	72	72
Промежуточная аттестация, в том числе: МДК 01.01 в форме Диф.зачет в 1,2 сем., ДФКв 3 сем. УП 01 Диф.зачет в 3 сем. ПП 01 Диф.зачета в 3 сем. ПМ 01 экзамен по модулю в 3 сем.	18	
Всего	328	268

2.2. Структура профессионального модуля

Код ОК, ПК	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Обучение по МДК, в т.ч.:	Учебные занятия ³	Курсовая работа (проект)	Самостоятельная работа ⁴	Учебная практика	Производственная практика
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5	МДК 01.01 Основы технологии изготовления швейных изделий	130	88	130	130	-			
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09,	Учебная практика УП 01	108	108					108	

²Учебные занятия на усмотрение образовательной организации могут быть разделены на теоретические занятия, лабораторные и практические занятия

³Если в таблице 2.1. предусмотрено разделение учебных занятий на теоретические, практические и лабораторные работы, то в таблицу 2.2. должны быть добавлены соответствующие столбцы

⁴Самостоятельная работа в рамках образовательной программы планируется образовательной организацией.

ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5								
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5	Производственная практика ПП.01	72	72					72
	Промежуточная аттестация	18						
	Всего:	328	268	130	130	-		108 72

2.3. Содержание профессионального модуля

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем, ак. ч. / в том числе в форме практической подготовки, ак. ч.	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	
ПМ.01 Изготовление изделий по индивидуальным заказам		328/268	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
МДК 01.01 Основы технологии изготовления швейных изделий		130/88	
Тема 1.1. Общие сведения об одежде	Содержание		
	Классификация и ассортиментные группы швейных изделий Современные потребительские требования к одежде Требования к качеству швейных изделий Виды и ассортимент текстильных материалов, трикотажных полотен, кожи и меха, фурнитуры, их основные свойства Технический рисунок и описание внешнего вида изделия. Техника выполнения графических рисунков Государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий Наименование деталей одежды, их конструкция в соответствии с действующим ГОСТ. Направление нитей основы в деталях и допустимые отклонения от него. Наименования срезов деталей	4	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	4	
Тема 1.2. Этапы и виды работ при производстве одежды	Содержание		
	Этапы и виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Способы соединения деталей одежды: ниточный, клеевой, сварной, комбинированный. Понятие о методах обработки деталей одежды: последовательный, параллельный, последовательно-параллельный. Малооперационная, ресурсосберегающая технологии; их сущность и значение для повышения эффективности производства	6	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	6	

	Практическое занятие Выполнение технических рисунков моделей, составление описания внешнего вида изделий различных ассортиментных групп		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
Тема 1.3. Ручные и машинные работы для соединения деталей одежды	Содержание		
	Понятие о стежках, строчках, швах. Классификация стежков и строчек в соответствии с действующим ГОСТ. Графическое изображение, условия выполнения, параметры стежков и строчек, показатели их качества. Требования к стежкам и строчкам. Ручные стежки и строчки. Машинные стежки и строчки, их классификация. Машинные ниточные швы. Сравнительная характеристика машинных челночных и цепных стежков. Классификация машинных швов в соответствии с действующим ГОСТ. Графические и условные изображения швов, условия их выполнения, потребительские и промышленные требования, предъявляемые к ним, параметры швов. Терминология, применяемая при выполнении ручных и машинных строчек и швов. Соединительные, краевые, отделочные швы. Технические требования и условия выполнения ручных и машинных швов	8	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	8	
	Практическое занятиеКлассификация машинных швов. Определение области их применения. Графическое изображение швов с указанием условий их выполнения. Анализ факторов, влияющих на качество швов.		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
Тема 1.4 Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Содержание		
	Сущность влажно-тепловой обработки. Режимы влажно-тепловой обработки. Терминология влажно-тепловых работ, применяемое оборудование. Виды и назначение технологического оборудования для влажно-тепловой обработки, правила его эксплуатации. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. Режимы и параметры влажно-тепловой обработки (ВТО) швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам. Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на оборудовании для ВТО	6	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	6	
Тема 1.5 Клеевой метод соединения деталей одежды	Содержание		
	Клеевой метод соединения деталей одежды. Сущность процесса склеивания, предъявляемые требования. Виды и характеристика клеевых материалов.	6	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09,

	Особенности обработка деталей одежды клеевыми прокладочными материалами		ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	6	
Тема 1.6 Обработка деталей и узлов швейных изделий	Содержание		
	Обработка мелких деталей (клапанов, листочек, пат, хлястиков, поясов, шлевок). Виды вытачек. Обработка вытачек. Виды кокеток. Соединение неотлетных кокеток с основными деталями изделия. Особенности обработки отлетных кокеток.	8	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	8	
Тема 1.7 Обработка карманов	Содержание		
	Виды карманов (накладные, прорезные, в швах). Обработка карманов различных видов в легкой одежде.	10	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	10	
Тема 1.8. Швейные машины челночного стежка	Содержание		
	Классификация швейного оборудования. Машины челночного стежка общего назначения. Машины челночного стежка специального назначения. Основные рабочие органы. Образование стежка. Основные механизмы. Классификация швейного оборудования.	10	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	В том числе практических и лабораторных занятий	10	
	Практическое занятие. Схемы основных рабочих органов швейной машины прямой строчки. Регулировка натяжения ниток в швейных машинах челночной строчки		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
Тема 1.9. Швейные машины цепного стежка	Содержание		
	Швейные машины одониточного цепного стежка. Швейные машины многониточного цепного стежка Оборудование для пошива изделий из трикотажных полотен. Оборудование для пошива изделий из кожи и меха.	6	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	В том числе практических и лабораторных занятий	6	
	Заправка ниток и регулировка строчки в машинах цепного стежка		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5

Тема 1.10. Швейные машины-полуавтоматы	Содержание	10	
	Общие сведения. Швейные машины для выполнения закрепок. Швейные машины для выполнения пуговиц, для выполнения петель		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	В том числе практических и лабораторных занятий	10	
	Практическое занятие. Выполнение образцов строчек на машинах-полуавтоматах		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
Тема 1.11. Безопасные условия труда	Содержание		
	Основные правила безопасных условий труда. Предупреждение травматизма. Противопожарная безопасность	6	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
Тема 1.12. Технология	Содержание		

изготовления одежды платьево-блузочного ассортимента	Виды изделий платьево – блузочного ассортимента. Современные потребительские требования. Детали кроя. Обработка срезов, вытачек, кокеток, подрезов, защипов, рельефов, складок. Обработка отделочных деталей (буфов, оборок, воланов, рюшей). Отделка изделий бейками и кружевом. Особенности обработки кокеток и соединение их с изделием. Особенности обработки карманов. Виды петель и застежек. Особенности их обработки. Обработка боковых и плечевых швов. Виды воротников, их обработка и соединение с горловиной. Обработка горловины в изделиях без воротника. Виды рукавов без манжет и способы их обработки. Виды манжет, способы их обработки и соединения с рукавами. Соединение рукавов с проймами. Обработка пройм в изделиях без рукавов. Способы соединения лифа платья с юбкой. Обработка низа платьев и блузок. Особенности изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента с подкладкой. Окончательная отделка платьев, блузок. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий платьево-блузочного ассортимента и их устранение.	8	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	В том числе практических и лабораторных занятий	8	
	Практическое занятие. Зарисовка модели платья. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления платья с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества.		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
Тема 1.13. Технология	Содержание		

изготовления женских поясных изделий	Виды женских поясных изделий. Современные потребительские требования. Детали кроя. Подготовка деталей женских поясных изделий к пошиву. Обработка мелких деталей. Обработка срезов. Формирование объемной формы полуфабриката с использованием оборудования для влажно – тепловой обработки. Подкраивание деталей подкладки. Обработка подкладки и особенности ее соединения с изделием в юбках и брюках. Особенности обработки карманов. Обработка застежки. Соединение боковых срезов юбок. Особенности обработки юбок клиньевых и клеш. Соединение боковых и шаговых срезов брюк. Обработка верхнего среза. Соединение средних срезов брюк. Обработка низа женских поясных изделий. Обработка низа брюк с манжетами. Виды отделок женских поясных изделий и их обработка. Окончательная отделка женских поясных изделий. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении женских поясных изделий и их устранение.	6	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	В том числе практических и лабораторных занятий Практическое занятие. Зарисовка модели юбки женской. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления юбки с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. Зарисовка модели брюк женских. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления брюк женских с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества.	6	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
Тема 1.14. Технология	Содержание		

изготовления мужских брюк	Модели брюк. Детали кроя. Типовая технологическая последовательность изготовления брюк. Обработка мелких деталей ВТО передних и задних половин брюк. Обработка подкладки и соединение с передними половинами брюк. Особенности обработки карманов брюк. Обработка застежки брюк. Обработка верхнего среза брюк поясом. Обработка низа брюк без манжет и с манжетами. Виды отделок брюк мужских и их обработка. Окончательная отделка брюк мужских. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении брюк мужских и их устранение.	6	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	В том числе практических и лабораторных занятий	6	
	Практическое занятие. Зарисовка модели брюк мужских. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления брюк мужских с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества.		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
Тема 1.15 Технология изготовления жилета	Содержание		
	Ассортимент жилетов. Детали кроя. Наименование линий и срезов. Обработка переда жилета. Особенности обработки карманов. Обработка спинки жилета. Соединение боковых и плечевых срезов жилета. Виды отделок жилетов и их обработка. Окончательная отделка жилетов. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении жилетов и их устранение.	8	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	В том числе практических и лабораторных занятий	8	
	Практическое занятие.Зарисовка модели жилета. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления жилета с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения,		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК

	выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества.		1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
Тема 1.16. Технология изготовления женских изделий пальтово-костюмного ассортимента	Содержание		
	Общие сведения. Описание внешнего вида моделей. Детали кроя из основного, подкладочного и прокладочного материалов. Наименование линий и срезов. Обработка спинки, последовательность сборки. Обработка шлицы. Обработка переда. Формирование объемной формы переда и спинки. Особенности обработки карманов. Обработка бортовой прокладки и соединение с ее с передом. Обработка петель. Обработка бортов. Обработка подбортов и соединение с передом. Способы обработки шва обтачивания борта. Обработка нижних углов бортов и низа изделия. Обработка потайной застежки. Соединение боковых и плечевых срезов переда и спинки. Виды воротников. Обработка различных видов воротников. Способы соединения воротника с горловиной изделия. Обработка капюшона и его соединение с горловиной изделия. Виды рукавов и их обработка. Виды шлиц. Обработка шлиц в рукавах. Обработка манжет. Соединение рукавов с подкладкой. Обработка пройм изделия. Виды дополнительных накладок и способы их соединения с проймами. Обработка подкладки и способы ее соединения с изделием. Особенности обработки изделий зимнего ассортимента. Виды отделок женских изделий пальтово-костюмного ассортимента и их обработка. Окончательная отделка. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении женских изделий пальтово-костюмного ассортимента и их устранение.	8	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	В том числе практических и лабораторных занятий	8	
	Практическое занятие. Зарисовка модели женского изделия пальтово-костюмного ассортимента. Описание внешнего вида. Разработка технологии изготовления с применением операционно-технологических карт. Определение		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК

	причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки		1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
Тема 1.17. Технология	Содержание		

изготовления мужских изделий пальтово-костюмного ассортимента	Общие сведения. Описание внешнего вида моделей. Детали кроя из основного, подкладочного и прокладочного материалов. Наименование линий и срезов. Обработка спинки, последовательность сборки. Обработка шлицы. Обработка переда. Формирование объемной формы переда и спинки. Особенности обработки карманов. Обработка бортовой прокладки и соединение с ее с передом. Обработка петель. Обработка бортов. Обработка подбортов и соединение с передом. Способы обработки шва обтачивания борта. Обработка нижних углов бортов и низа изделия. Обработка потайной застежки. Соединение боковых и плечевых срезов переда и спинки. Виды воротников. Обработка различных видов воротников. Способы соединения воротника с горловиной изделия. Обработка капюшона и его соединение с горловиной изделия. Виды рукавов и их обработка. Виды шлиц. Обработка шлиц в рукавах. Соединение рукавов с подкладкой. Обработка манжет. Обработка пройм изделия. Виды дополнительных накладок и способы их соединения с проймами. Обработка подкладки и способы ее соединения с изделием. Особенности обработки изделий зимнего ассортимента. Виды отделок пиджаков мужских и их обработка. Окончательная отделка пиджаков мужских. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении пиджаков мужских и их устранение.	8	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	В том числе практических и лабораторных занятий	8	
	Практическое занятие Зарисовка модели пиджака мужского. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления пиджака мужского с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5

	окончательный контроль качества. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки		
Тема 1.18. Особенности обработки изделий из различных материалов	Содержание		
	1. Особенности обработки изделий из натуральной и искусственной кожи, замши, меха, из материалов с пленочным полимерным покрытием, трикотажного полотна, ворсовых материалов. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий из различных материалов и их устранение.	6	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
Тематика самостоятельной работы 1. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы. 2. Подготовка к лабораторным и практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление лабораторно-практических работ, отчетов. 3. Самостоятельное изучение и составление инструкционно-технологических карт. 4. Самостоятельное изучение и составление последовательности обработки узлов швейных изделий. 5. Самостоятельное изучение и составление последовательности обработки швейных изделий.			
Учебная практика УП 01 в 3 сем. Виды работ 1. Выполнение ручных стежков. 2. Выполнение соединительных, краевых, отделочных швов с соблюдением правил техники безопасности на швейном оборудовании различного назначения. 3. Использование инструментов и приспособлений малой механизации. 4. Влажно-тепловая обработка деталей изделия с соблюдением правил техники безопасности. 5. Дублирование деталей изделия клеевыми прокладочными материалами. 6. Рациональная организация рабочего места и осуществление текущего ухода за рабочим местом, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности. 7. Приобретение навыков по заправке нитей в машинах различного назначения. 8. Выявление технических неполадок в швейных машинах и применение мер для их устранения. 9. Изготовление женского плечевого изделия с примеркой. 10. Изготовление женского поясного изделия с примеркой. 11. Подкраивание отделочных деталей, деталей подкладки. 12. Выполнение внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки изделия		108/108	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
Производственная практика ПП.01 в 3 сем. Виды работ 1. Изготовление женского плечевого изделия на подкладке с примеркой. 2. Изготовление женского поясного изделия на подкладке с примеркой.		72/72	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК09, ПК 1.1; ПК1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5

3. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки, подборов, обтачек, прикладных материалов.		
4. Выполнение внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки изделия.		
5. Обслуживание швейных машин универсального, специального назначения, полуавтоматов и оборудования для влажно-тепловой обработки.		
6. Соблюдение правил безопасного труда на различном оборудовании		
Всего	256	
максимальной учебной нагрузки:	328	
включая: обязательной аудиторной нагрузки:	130	
промежуточной аттестации	18	
учебной и производственной практики:	180	
Экзамен по модулю ПМ.01 в 3 семестр		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Кабинет Технологии пошива швейных изделий, оснащенный в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Оснащенные базы практики (мастерские/зоны по видам работ), оснащенные(ые) в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2022. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/490774> (дата обращения: 14.01.2022).

2. Москаленко, Н.Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2-х частях. Ч. 1: учебное пособие для СПО / составители Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — Саратов: Профобразование, 2021. — 85 с. — ISBN 978-5-4488-1164-7 (ч. 1), 978-5-4488-1165-4. — Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО Профобразование: [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/105145> (дата обращения: 14.01.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

3. Москаленко, Н.Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2-х частях. Ч.2: учебное пособие для СПО / составители Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — Саратов: Профобразование, 2021. — 135 с. — ISBN 978-5-4488-1162-3 (ч. 2), 978-5-4488-1165-4. — Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО Профобразование: [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/105146> (дата обращения: 14.01.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

3.2.2. Дополнительные источники (при необходимости)

4. Амирова, Э.К. Технология швейных изделий [Текст]: учебник для средних проф. учебных заведений / Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Саккулина. — М.: Издательский центр «Академия», 11-е изд., 2018. — 480 с.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоённости компетенций)	Формы контроля и методы оценки
ПК1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09	Обучающийся демонстрирует навыки, умения и знания, позволяющие изготовить изделия по индивидуальным заказам	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы: -на практических занятиях; - при выполнении работ на различных этапах производственной практики; - при проведении: зачетов, экзаменов по междисциплинарным курсам, экзамена по модулю

Приложение 1.2
к ОПОП-П по профессии
29.01.33 Мастер по изготовлению
швейных изделий

Рабочая программа профессионального модуля
«ПМ.02 ДЕФЕКТАЦИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ»

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02 ДЕФЕКТАЦИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1.4. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Дефектация швейных изделий».

Профессиональный модуль включен в обязательную часть образовательной программы по направленности «Закройщик» и вариативную часть образовательной программы.

1.5. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен⁵:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК01	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте методы работы в профессиональной и смежных сферах порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	-
ОК02	определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники	номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности	-

⁵Берутся сведения, указанные по данному виду деятельности в п. 4.2.

	информации выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска оценивать практическую значимость результатов поиска применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач	приемы структурирования информации формат оформления результатов поиска информации современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства	
OK04	организовывать работу коллектива и команды взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности	психологические основы деятельности коллектива психологические особенности личности	
OK05	грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке проявлять толерантность в рабочем коллективе	правила оформления документов правила построения устных сообщений особенности социального и культурного контекста	
OK09	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности особенности произношения правила чтения текстов профессиональной направленности	

	писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы		
ПК 2.1	пользоваться нормативно-технологической документацией;	форм и методов контроля качества продукции; перечня возможных дефектов (технологические, конструктивные и текстильные);	проверки качества узлов и готовых швейных изделий;
ПК 2.2	распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения;	причин возникновения дефектов;	анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются;
ПК 2.3	подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями;	способов устранения дефектов; обработки изделий различных ассортиментных групп;	устранении дефектов;

1.6. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П

№ п/п	Дополнительные профессиональные компетенции	Дополнительные знания, умения, навыки	№, наименование темы	Объем часов	Обоснование включения в рабочую программу
1			Тема 1.1. Подготовка изделия к примерке, проведение примерки и дошив изделия после примерки. Тема 1.2. Конструктивные дефекты одежды Тема 1.3. Технологические дефекты одежды	42	Увеличение объема с целью формирования умений и практического опыта дефектации швейных изделий, а также с целью формирования ПК 2.1 – 2.3, в частности на практические занятия, способствующие формированию прочных умений и практического опыта

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Учебные занятия ⁶	57	40
Курсовая работа (проект)		
Самостоятельная работа	3	-
Практика, в т.ч.:	72	72
учебная	72	72
производственная		
Промежуточная аттестация, в том числе: <i>МДК 02.01 в форме ДФК в 3,4 сем.,</i> <i>УП 02 Диф.зачета в 4сем</i> <i>ПМ 02 экзамен по модулю в 4сем.</i>	12	
Всего	144	112

2.2. Структура профессионального модуля

Код ОК, ПК	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Обучение по МДК, в т.ч.:	Учебные занятия ⁷	Курсовая работа (проект)	Самостоятельная работа ⁸	Учебная практика	Производственная практика
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 2.1; ПК2.2, ПК 2.3.	МДК.02.01 Контроль качества швейных изделий	60	40	60	57	-	3		
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 2.1; ПК2.2, ПК 2.3.	Учебная практика УП 02	72	72					72	
	Промежуточная аттестация	12							
	Всего:	144	112	60	57	-	3	72	

⁶Учебные занятия на усмотрение образовательной организации могут быть разделены на теоретические занятия, лабораторные и практические занятия

⁷Если в таблице 2.1. предусмотрено разделение учебных занятий на теоретические, практические и лабораторные работы, то в таблицу 2.2. должны быть добавлены соответствующие столбцы

⁸Самостоятельная работа в рамках образовательной программы планируется образовательной организацией.

2.3. Содержание профессионального модуля

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем, ак. ч. / в том числе в форме практической подготовки, ак. ч.	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	
ПМ.02 Дефектация швейных изделий		144/112	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК2.1; ПК2.2, ПК2.3.
Раздел 1. Проведение примерки изделия на фигуре заказчика		57/40	
МДК.01.01 Контроль качества швейных изделий		57/40	
Тема 1.1. Подготовка изделия к примерке, проведение примерки и дошив изделия после примерки	Содержание		
	1. Изготовление плечевых изделий с одной и двумя примерками. 2. Подготовка деталей кроя изделий различных ассортиментных групп к первой примерке. Подготовка полуфабриката ко второй примерке. Понятие «степень готовности изделия к примерке»	13	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК2.1; ПК2.2, ПК2.3.
	3. Назначение примерок. Порядок проведения примерок изделий различных ассортиментных групп. Определение баланса изделия		
	4. Проведение обработки кроя после примерок изделий различных ассортиментных групп		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	13	
	1. Составление последовательности подготовки к примерке изделия и обработки его после примерки из различных материалов: – определение баланса изделия; – выявление и устранение дефектов в изделии; – проведение обработки кроя после примерок; – осуществление подготовки к примеркам изделий различного ассортимента; – определение степени готовности полуфабрикатов изделий одежды из различных материалов к примеркам на фигуре заказчика; – уточнение формы и пропорций полуфабрикатов изделий одежды из		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК2.1; ПК2.2, ПК2.3.

	различных материалов при примерках с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика; – согласование с заказчиком необходимых изменений и корректировок, выявленных в процессе примерок полуфабрикатов изделий; – подкраивание мелких деталей (подборт, клапан, воротник и т.д.) после примерок. Нахождение оптимального положения отделочных деталей изделия. 2. Использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. 3. Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом		
Тема 1.2. Конструктивные дефекты одежды	Содержание 1. Виды дефектов плечевых изделий, причины появления и пути устранения: - поперечные складки (заломы) на спинке сверху, около воротника; - поперечные складки (заломы), идущие из – под проймы; - заломы вдоль проймы спинки; - борта полочки расходятся; - борта полочек больше обычного заходят один за другой; - концы лацканов и воротника не прилегают к изделию; - излишняя слабина верхнего воротника и подбортов на участке лацкана; - наклонные заломы сверху рукава на участке переднего переката; - наклонные заломы сверху рукава на участке локтевого шва; - поперечные складки в верхней части оката рукава; - напуск на пройму в передней и задней частях оката рукава. 2. Виды дефектов в брюках, причины появления и пути устранения: - наклонные заломы на передних половинках брюк, переходящие на задние половинки; - сгибы передних половинок брюк расходятся в разные стороны; - сгибы передних половинок брюк смещены внутрь; - наклонные заломы по шаговому шву; - поперечные заломы сзади у шва притачивания пояса; - поперечные и наклонные заломы на задних половинках брюк ниже линии колена;	28	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК2.1; ПК2.2, ПК2.3.

	- поперечные заломы на задних половинках брюк ниже линии бедер.		
	3. Виды дефектов в юбках, причины появления и пути устранения: - поперечные заломы у пояса на заднем полотнище юбки; - провисание ткани по боковым швам; - юбка спереди прилегает к ногам; - юбка сзади прилегает к ногам; - слабина по боковому шву на уровне линии бедер. - юбка натянута на бедрах сзади; - складки расходятся внизу; - юбка натянута на уровне ягодиц, а по боковому шву – слабина; - лишний объем ниже вытачек.		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	28	
	1. Дефекты посадки плечевого изделия, причины возникновения и способы их устранения.		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК2.1; ПК2.2, ПК2.3.
	2. Дефекты посадки поясного изделия, причины возникновения и способы их устранения.		
Тема 1.3. Технологические дефекты одежды	Содержание		
	Виды технологических дефектов; Причины появления технологических дефектов; Способы устранения технологических дефектов	16	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК2.1; ПК2.2, ПК2.3.
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	16	
	ДФК по МДК 02.01 в 3 и 4 сем.		
Тематика самостоятельной работы			
1. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы. 2. Самостоятельное изучение ГОСТ 24103-80 Изделия швейные. Термины и определения дефектов. 3. Подготовка к лабораторным и практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление лабораторно-практических работ, отчетов		3	
Учебная практика УП 02 в 4 сем.			
Виды работ			
1. Крой плечевого изделия. 2. Подготовка к примерке плечевого изделия. 3. Проведение примерки плечевого изделия на фигуре:		72/72	

– определение баланса изделия; – уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры; – выявление и устранение дефектов в изделии; – уточнение положения отделочных деталей в изделии. 4. Обработка кроя после примерки. 5. Подкраивание мелких деталей, подкладки после примерки. 6. Использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. 7. Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом. 8. Крой поясного изделия. 9. Подготовка к примерке поясного изделия. 10. Проведение примерки поясного изделия на фигуре: – определение баланса изделия; – уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры; – выявление и устранение дефектов в изделии; – уточнение положения отделочных деталей в изделии. 11. Обработка кроя после примерки. 12. Подкраивание мелких деталей, подкладки после примерки. 13. Использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок. 14. Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом		
Промежуточная аттестация	12	
Всего	144/112	
Экзамен по модулю ПМ 02 в 4 сем.		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Кабинет Технологии пошива швейных изделий, оснащенный в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Оснащенные базы практики (мастерские/зоны по видам работ), оснащенная(ые) в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Алахова, С. С. Технология контроля качества производства швейных изделий: Учебное пособие / Алахова С.С., Лобацкая Е.М., Махонь А.Н. - Минск : РИПО, 2014. - 287 с.: ISBN 978-985-503-431-6. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/949382> (дата обращения: 31.07.2024)..

2. Кочесова, Л. В. Конструирование швейных изделий. Проектирование современных швейных изделий на индивидуальную фигуру : учебное пособие / Л.В. Кочесова, Е.В. Коваленко. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2025. — 391 с. — (Среднее профессиональное образование). — DOI 10.12737/textbook_5c2326b6c67477.18103805. - ISBN 978-5-00091-413-7. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2165832> (дата обращения: 31.07.2024).

3. Кочесова, Л. В. Конструирование швейных изделий. Проектирование современных швейных изделий на индивидуальную фигуру : учебное пособие / Л.В. Кочесова, Е.В. Коваленко. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2025. — 391 с. — (Высшее образование). - ISBN 978-5-00091-786-2. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2165437> (дата обращения: 31.07.2024).

3.2.2. Дополнительные источники (при необходимости)

1. Терская, Л. А. Основы технологии производства изделий из меха: раскрой и пошив : учебное пособие для СПО / Л. А. Терская. — 2-е изд., испр. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2018. — 271 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-08789-5. — Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/7223828D-1914-4FEC-80D1-0FA6C1234D48.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоённости компетенций)	Формы контроля и методы оценки
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 2.1; ПК 2.2, ПК 2.3.	Обучающийся выполняет контроль качества выполнения швейных операций, проведит примерки и определение дефектов посадки изделий, устраняет дефекты посадки и изготовления швейных изделий	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения

		образовательной программы: -на практических занятиях; - при выполнении работ на различных этапах производственной практики; - защите курсового проекта; - при проведении: зачетов, экзаменов по междисциплинарным курсам, экзамена по модулю
--	--	--

Приложение 1.3
к ОПОП-П по профессии
29.01.33 Мастер по изготовлению
швейных изделий

Рабочая программа профессионального модуля
«ПМ.03 ВЫПОЛНЕНИЕ РЕМОНТА И ОБНОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО
ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ»

2025 г.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ. 03 ВЫПОЛНЕНИЕ РЕМОНТА И ОБНОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ»

3.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам»

Профессиональный модуль включен в обязательную часть образовательной программы по направленности «Закройщик» и вариативную часть образовательной программы.

3.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен⁹:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК01	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте методы работы в профессиональной и смежных сферах порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	
ОК02	определять задачи для поиска информации,	номенклатура информационных	

⁹Берутся сведения, указанные по данному виду деятельности в п. 4.2.

	планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска оценивать практическую значимость результатов поиска применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач	источников, применяемых в профессиональной деятельности приемы структурирования информации формат оформления результатов поиска информации современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства	
OK04	организовывать работу коллектива и команды взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности	психологические основы деятельности коллектива психологические особенности личности	
OK05	грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке проявлять толерантность в рабочем коллективе	правила оформления документов правила построения устных сообщений особенности социального и культурного контекста	
OK09	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности особенности произношения	

	кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы	правила чтения текстов профессиональной направленности	
ПК3.1	определять технологические дефекты при ремонте швейных изделий	методы обновления одежды различных ассортиментных групп;	определения вида ремонта;
ПК 3.2	подбирать материалы, сочетающиеся по фактуре; подбирать фурнитуру по назначению;	использования вспомогательных материалов; декоративные решения в одежде;	подбора материалов и фурнитуры;
ПК 3.3	подготавливать изделия различных ассортиментных групп к различным видам ремонта; перекраивать детали, укорачивать и удлинять изделия; выполнять художественную штопку, штоковку и установку заплат;	машинного, ручного и клеевого способов установки заплат; методов выполнения художественной штопки и штоковки; государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс ремонта изделий различного ассортимента из различных материалов;	выбора способа ремонта; подготовки швейных изделий к различным видам ремонта; выполнения работ по ремонту швейных изделий

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Учебные занятия ¹⁰	62	42
Курсовая работа (проект)		
Самостоятельная работа	2	-
Практика, в т.ч.:	72	72
учебная	72	72
производственная		
Промежуточная аттестация, в том числе: <i>МДК 03.01 в форме Дифзачет в 2 сем., в форме ДФК в 3 сем. УП 03 Диф.зачета в 3 сем. ПМ 03 экзамен по модулю в 3 сем.</i>	18	
Всего	154	114

2.2. Структура профессионального модуля

Код ОК, ПК	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Обучение по МДК, в т.ч.:	Учебные занятия ¹¹	Курсовая работа (проект)	Самостоятельная работа ¹²	Учебная практика	Производственная практика
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3	МДК 03.01 Выполнение ремонта швейных изделий	64	42	64	62	-	2		
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3	Учебная практика УП 03	72	72					72	
	Промежуточная аттестация	18							
	Всего:	154	114	64	62	-	2	72	

¹⁰Учебные занятия на усмотрение образовательной организации могут быть разделены на теоретические занятия, лабораторные и практические занятия

¹¹Если в таблице 2.1. предусмотрено разделение учебных занятий на теоретические, практические и лабораторные работы, то в таблицу 2.2. должны быть добавлены соответствующие столбцы

¹²Самостоятельная работа в рамках образовательной программы планируется образовательной организацией.

2.3. Содержание профессионального модуля

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работ (проект) (если предусмотрены)	Объем, ак. ч. / в том числе в форме практической подготовки, ак. ч.	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	
ПМ.03 Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам		154/114	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3
Раздел 1. Выполнение ремонта швейных изделий			
МДК 01.01 Выполнение ремонта и обновления швейных изделий		64/42	
Тема 1.1. Характеристика износа одежды	Содержание Определение износа. Моральный и эксплуатационный износ. Основные изменения на отдельных участках одежды в плечевых и поясных изделиях, возникающие в процессе носки	6	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3
Тема 1.2. Виды ремонта одежды	Содержание Виды ремонта: мелкий, средний, крупный. Понятие обновления одежды с полным и частичным перекроем.	8	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 3.1, ПК 3.2 ПК.3.3
Тема 1.3. Характеристика материалов для ремонта и обновления изделий	Содержание Ассортимент тканей и трикотажных полотен для ремонта и обновления белья, сорочек, платьев, пальто, курток, плащей. Ассортимент натуральной кожи и замши для ремонта и обновления одежды, их технологические характеристики. Ассортимент кожи искусственной для ремонта и обновления одежды, их технологические характеристики. Ассортимент меха натурального и искусственного для ремонта и обновления одежды, их технологические характеристики. Ассортимент швейных ниток, клеевых материалов для ремонта и		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3
		12	

	обновления одежды, требования к качеству материалов для соединения деталей при ремонте и обновлении одежды. Применение фурнитуры, текстильных отделочных материалов, аппликаций и других декоративных отделок при ремонте и обновлении одежды		
Тема 1.4. Особенности ремонта отдельных деталей и узлов одежды	Содержание		
	Ремонт локальных повреждений одежды: штопка, штуковка, заплаты, в т. ч. аппликация. Выкраивание деталей изделия из различных материалов с учетом особенностей: толщина, осыпаемость, закручиваемость, скольжение и др. Особенности раскроя деталей для ремонта изделий из различных материалов: натуральных и искусственных кожи и меха, трикотажа, материалов с пленочным покрытием, нетканых полотен и др. Ремонт и обновление карманов Ремонт и обновление бортов изделия Ремонт и обновление воротников. Ремонт низа изделия. Удлинение изделия по линии низа. Ремонт подкладки изделия	20	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Определение степени и вида износа изделий различного ассортимента. Выявление дефектов для выполнения ремонта. Подбор материалов для ремонта в соответствии со степенью и видом износа. Выполнение штопки, штуковки, установка заплат, аппликаций		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3
Тема 1.5. Обновление одежды с полным и частичным перекроем	Содержание		
	1. Способы обновления одежды. Обновление с полным и частичным перекроем, с перелицовкой и без	18	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Подбор материалов для обновления. Выбор модели для обновления морально изношенного изделия с полным или частичным перекроем. Конструктивное моделирование обновленного изделия. Выбор методов обработки и оборудования для ремонта. Контроль качества выполнения ремонта		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 3.1, ПК 3.2 ПК 3.3.

Тематика самостоятельной работы: 1. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы. 2. Подготовка к лабораторным и практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление лабораторно-практических работ, отчетов. 3. Подбор материалов для ремонта изделия в соответствии со степенью и видом износа. 4. Выполнение штопки, штуковки, установка заплат, аппликаций	2	
Учебная практика УП.03 в 3 сем. Виды работ 1. Определение степени и вида износа изделий различного ассортимента. Выявление дефектов для выполнения ремонта. 2. Подбор материалов для ремонта в соответствии со степенью и видом износа. 3. Выполнение ремонта отдельных узлов изделия вручную и на оборудовании. 4. Использование швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки. 5. Контроль качества выполнения ремонта изделия. 6. Обновление морально изношенного изделия с полным или частичным перекроем. 7. Подбор материалов для обновления. 8. Распарывание, чистка и перекрой изделия. 9. Использование швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки для обновления изделия. 10. Контроль качества выполнения обновления изделия	72/72	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 3.1, ПК 3.2 ПК 3.3.
Промежуточная аттестация	18	
Всего	154/114	
Экзамен по модулю ПМ.03 в 3 сем.		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Кабинет Технологии пошива швейных изделий, оснащенная в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Мастерские швейные, оснащенные в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Оснащенные базы практики (мастерские/зоны по видам работ),оснащенная(ые)в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Алахова, С. С. Технология контроля качества производства швейных изделий: Учебное пособие / Алахова С.С., Лобацкая Е.М., Махонь А.Н. - Минск :РИПО, 2014. - 287 с.: ISBN 978-985-503-431-6. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/949382> (дата обращения: 31.07.2024)..

2. Кочесова, Л. В. Конструирование швейных изделий. Проектирование современных швейных изделий на индивидуальную фигуру : учебное пособие / Л.В. Кочесова, Е.В. Коваленко. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2025. — 391 с. — (Среднее профессиональное образование). — DOI 10.12737/textbook_5c2326b6c67477.18103805. - ISBN 978-5-00091-413-7. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2165832> (дата обращения: 31.07.2024).

3. Кочесова, Л. В. Конструирование швейных изделий. Проектирование современных швейных изделий на индивидуальную фигуру : учебное пособие / Л.В. Кочесова, Е.В. Коваленко. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2025. — 391 с. — (Высшее образование). - ISBN 978-5-00091-786-2. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2165437> (дата обращения: 31.07.2024).

3.2.2. Дополнительные источники (при необходимости)

1. Ермаков А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для СПО. - 2-е изд., испр. и доп. – М: ЮРАЙТ, 2018. — 259 с. — (Серия :Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Режим доступа :www.biblio-online.ru/book/0492FD74-D79A-4DFB-A92B-6CD9D473B0A4.

2. Терская, Л. А. Основы технологии производства из меха: меховая отделка : учебное пособие для СПО / Л. А. Терская. — 2-е изд., испр. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2018. — 143 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-09339-1. — Режим доступа :www.biblio-online.ru/book/F4CE1097-404F-48AF-A79E-7DFB906B747A

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоённости компетенций)	Формы контроля и методы оценки
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 3.1, ПК 3.2	Обучающийся выполняет работу по ремонту и	Экспертная оценка результатов деятельности

ПК 3.3.	обновлению швейных изделий по индивидуальным заказам	обучающихся в процессе освоения образовательной программы: -на практических занятиях; - при выполнении работ на различных этапах учебной практики; - при проведении: зачетов, экзаменов по междисциплинарным курсам, экзамена по модулю
---------	--	--

Приложение 1.4
к ОПОП-П по профессии
29.01.33 Мастер по изготовлению
швейных изделий

Рабочая программа профессионального модуля
«ПМ.04РАЗРАБОТКА ЛЕКАЛ И РАСКРОЙ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО
ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ»

2025 г.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.04 РАЗРАБОТКА ЛЕКАЛ И РАСКРОЙ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ

3.3. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам».

Профессиональный модуль включен в обязательную часть образовательной программы по направленности «Закройщик» и вариативную часть образовательной программы.

3.4. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен¹³:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК01	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте методы работы в профессиональной и смежных сферах порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	

¹³Берутся сведения, указанные по данному виду деятельности в п. 4.2.

OK02	определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска оценивать практическую значимость результатов поиска применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач	номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности приемы структурирования информации формат оформления результатов поиска информации современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства	
OK04	организовывать работу коллектива и команды взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности	психологические основы деятельности коллектива психологические особенности личности	
OK05	грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке проявлять толерантность в рабочем коллективе	правила оформления документов правила построения устных сообщений особенности социального и культурного контекста	
OK09	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы строить простые высказывания о себе и о	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной	

	своей профессиональной деятельности кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы	деятельности особенности произношения правила чтения текстов профессиональной направленности	
ПК4.1	подбирать силуэтные формы одежды различного ассортимента с учетом модных тенденций сезона, особенностей фигуры заказчика; определять конструктивное решение моделей одежды различного ассортимента с учетом модных тенденций сезона, особенностей фигуры заказчика; подбирать цветовое решение основных и отделочных материалов, фурнитуры с учетом модных тенденций сезона, особенностей фигуры заказчика; выбирать материалы и фурнитуру с учетом модных тенденций сезона, особенностей фигуры заказчика;	правил, современных форм и методов обслуживания потребителя; стилей, тенденций и направлений моды в одежде текущего сезона; классификации и ассортимента швейных изделий; видов и ассортимента материалов для изготовления одежды, их основные свойства; особенности конфекционирования материалов для швейных изделий;	выполнения зарисовок /технический рисунок/ моделей; подбора материалов для изготовления изделий;
ПК 4.2	определять индивидуальные особенности фигуры заказчика, его потребности;	основ антропометрии и размерные признаки тела человека;	снятия необходимых размерных признаков фигуры заказчика; анализа особенностей пропорций и осанки фигуры заказчика;
ПК 4.3	выполнять расчет и построение чертежа базовой конструкции изделия; копировать детали чертежа с использованием чертежных инструментов; выполнять лекала	конструкции составных частей швейных изделий различного ассортимента; систем и методов конструирования швейных изделий различного ассортимента; особенностей разработки	выбора системы конструирования швейных изделий различного ассортимента; расчета и изготовления лекал базовых конструкций одежды; изготовления комплектов лекал на

	базовых конструкций швейных изделий различного ассортимента; составлять технические описания к комплекту лекал базовых конструкций;	конструкций швейных изделий различного ассортимента с учетом телосложения; порядка построения чертежей деталей швейных изделий различного ассортимента; принципов конструктивного моделирования швейных изделий различного ассортимента; видов лекал, требований к качеству лекал; методов корректировки базовых лекал для получения модельных лекал швейных изделий различного ассортимента	пошив изделия; разработки технических описаний на изделия
ПК 4.4	определять баланс изделия; выявлять и устранять дефекты в изделии; находить оптимальное положение отделочных деталей изделия; производить осноровку швейных изделий различного ассортимента после примерки;	порядка проведения примерок; видов технологических и конструктивных дефектов одежды, причины их появления и пути устранения; степени готовности к примеркам швейных изделий различного ассортимента, ее зависимость от фигуры заказчика, вида изделия, сложности фасона, конструкции изделия, свойств материалов;	проведение примерки на фигуре заказчика; уточнение посадки полуфабрикатов швейных изделий при примерках на фигуре заказчика
ПК 4.5.	уточнять формы и пропорции полуфабрикатов изделий одежды из различных материалов при примерках с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика; эффективно взаимодействовать с коллективом исполнителей индивидуальных заказов;	этапов изготовления изделий; психологии общения и профессиональной этики закройщика; правил, современных форм и методов обслуживания потребителя	осуществления авторского надзора за реализацией изготовления швейных изделий различного ассортимента; контроля качества выполнения поэтапной обработки и готовых швейных изделий различного ассортимента; согласования с заказчиком необходимых изменений

	осуществлять поэтапный и окончательный контроль качества швейных изделий различного ассортимента;		и корректировок, выявленных в процессе примерок полуфабрикатов швейных изделий
--	---	--	--

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Учебные занятия ¹⁴	152	106
Курсовая работа (проект)		
Самостоятельная работа	3	-
Практика, в т.ч.:	216	216
учебная	72	72
производственная	144	144
Промежуточная аттестация, в том числе: МДК 04.01 в форме ДФК в 1,3,4 сем., Дифзачет во 2 сем. УП 04 в форме Диф.зачета в 4 сем. ПП 04 в форме Дифзачета в 4 сем. ПМ 04 в форме экзамена по модулю в 4 сем.	12	
Всего	383	322

2.2. Структура профессионального модуля

Код ОК, ПК	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Обучение по МДК, в т.ч.:	Учебные занятия ¹⁵	Курсовая работа (проект)	Самостоятельная работа ¹⁶	Учебная практика	Производственная практика
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05,	МДК.04.01 Расчет и построение чертежей базовых	155	106	155	152	-	2		

¹⁴Учебные занятия на усмотрение образовательной организации могут быть разделены на теоретические занятия, лабораторные и практические занятия

¹⁵Если в таблице 2.1. предусмотрено разделение учебных занятий на теоретические, практические и лабораторные работы, то в таблицу 2.2. должны быть добавлены соответствующие столбцы

¹⁶Самостоятельная работа в рамках образовательной программы планируется образовательной организацией.

ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4 ПК 4.5.	конструкций изделия								
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4 ПК 4.5.	Учебная практика УП 04	72	72					72	
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4 ПК 4.5.	Производственная практика ПП 04.	144	144						14 4
	Промежуточная аттестация	12							
	Всего:	383	322	155	152	-	3	72	14 4

2.3. Содержание профессионального модуля

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работ (проект)	Объем, ак. ч. / в том числе в форме практической подготовки, ак. ч.	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	
ПМ.04 Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам			ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.
Раздел 1. Расчет и построение чертежей базовых конструкций изделия			
МДК.04.01 Расчет и построение чертежей базовых конструкций изделия		155/106	
Тема 1.1. Системы и методы конструирования	Содержание	14	
	1. Типы телосложений мужских и женских фигур. Особенности детских фигур различных возрастных групп.		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.
	2. Общие сведения о методах и системах конструирования одежды. Муляжная система кроя. Масштабная система кроя. Пропорционально-расчетная система кроя.		
Тема 1.2. Построение базовой основы конструкции женских поясных изделий	Содержание	16	
	1. Построение чертежа основы женских поясных изделий на типовые фигуры. Расчет и построение чертежа конструкций прямой юбки		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.
	2. Расчет и построение чертежей конструкций двухшовных расширенных (зауженных) книзу и клиньевых юбок		
	3. Расчет и построение чертежей конструкций юбок конической формы.		
	4. Расчет и построение чертежа конструкции юбки, состоящей из n числа складок		
	5. Построение чертежа основы женских поясных изделий с учетом телосложения фигуры. Расчет и построение чертежа прямой юбки на		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09

	фигуры с учетом телосложения фигуры		ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.
	6. Расчет и построение чертежа основы женских брюк		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	1. Построение чертежа конструкции юбки женской на индивидуальную фигуру		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.
	2. Построение чертежа конструкции брюк женских на индивидуальную фигуру		
Тема 1.3. Построение чертежа базовой конструкции плечевого изделия женской одежды с втачным рукавом	Содержание	16	
	1. Построение чертежа основы конструкции женского платья (пальто) прямого силуэта: – Построение базисной сетки. – Построение чертежа основы конструкции спинки. – Построение чертежа основы конструкции переда. – Корректировка ширины изделия на уровнях линий бедер и низа. – Оформление боковой линии		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.
	2. Построение чертежа основы конструкции женского платья (пальто) прилегающего силуэта: – Построение базисной сетки. – Построение чертежа основы конструкции спинки. – Построение чертежа основы конструкции полочки. – Корректировка ширины изделия на уровнях линий бедер и низа. – Оформление боковой линии		
	3. Построение чертежа конструкции жакета полуприлегающего силуэта с отрезным бочком: – Построение базисной сетки. – Построение чертежа основы конструкции спинки. – Построение чертежа основы конструкции полочки. – Корректировка ширины изделия на уровнях линий бедер и низа. – Оформление боковой линии		
	4. Построение чертежа конструкции жакета полуприлегающего силуэта с рельефами от плечевого среза и от проймы через центр груди:		

	– Построение базисной сетки. – Построение чертежа основы конструкции спинки. – Построение чертежа основы конструкции переда. – Корректировка ширины изделия на уровнях линий бедер и низа. – Положение боковых линий		
	5. Построение конструкций втачных рукавов женской одежды: – Размеры проймы. – Основа рукава. – Одношовный рукав, зауженный к низу. – Двухшовный рукав. – Рукав с верхним и нижним швами. – Прямой одношовный рукав с манжетой. – Особенности построения рукава на полную и согнутую руку		
	6. Построение конструкций воротников типовых покроев: – Характеристика воротников. – Построение чертежей конструкций отложных воротников для изделий с застежкой доверху. – Построение чертежей конструкций воротников- стоек. – Построение чертежей конструкций стояче – отложных воротников. – Построение чертежей конструкций отложных воротников для изделий с отворотами и плосколежащих воротников. – Построение чертежей конструкций капюшонов		
	7. Построение базовой основы конструкции женских плечевых изделий с учетом телосложения фигуры: – Особенности конструирования женского жилета на полную фигуру. – Конструктивные приемы построения чертежа конструкции женского плечевого изделия на фигуру с сильно развитыми грудными железами и слабо развитыми ягодицами. – Конструктивные приемы построения чертежа конструкции женского плечевого изделия для фигур с повышенным жиротложением в области бедер и ягодиц и со слаборазвитыми грудными железами. – Построение спинки на сутулую фигуру		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.
	В том числе практических и лабораторных занятий		
	1. Построение чертежа конструкции жакета женского с рельефными		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09

	швами от проймы		ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.
Тема 1.4. Построение основы конструкции женских плечевых изделий одежды с рукавами разных покроев	Содержание	14	
	1. Конструирование женских изделий с рукавами различных покроев: – Построение чертежа конструкции плечевого изделия с рукавами рубашечного покроя и овальной проймой. – Построение чертежа конструкции плечевого изделия с рукавами рубашечного покроя и квадратной проймой. – Особенности конструирования женского изделия с цельнокроеным рукавом и отрезным бочком, переходящим в ластовицу. – Построение чертежа конструкции изделия с цельнокроеными рукавами. – Принципы конструирования линии «реглан-погон», «реглан-кокетка», «полуреглан», «нулевой реглан», «классический реглан». – Построение чертежа конструкции изделия с рукавами покроя реглан. – Построение чертежа конструкции изделия с комбинированными рукавами		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.
	В том числе практических и лабораторных занятий		
	1. Построение чертежа платья прилегающего силуэта с цельнокроеным рукавом		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.
Тема 1.5. Построение базовой основы конструкции мужского поясного изделия	Содержание	14	
	1. Расчет и построение чертежа основы мужских классических брюк для типовой фигуры.		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.
	В том числе практических и лабораторных занятий		
	1. Построение чертежа основы мужских классических брюк для		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09

	фигуры с отклонениями от типовой		ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.
Тема 1.6. Построение базовой основы конструкции мужского плечевого изделия с втачным рукавом	Содержание	14	
	1. Конструирование жилетов: – Построение чертежа основы жилета. – Виды жилетов		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.
	2. Построение чертежа конструкции мужского пальто: – Предварительный расчет конструкции пальто. – Построение чертежа конструкции пальто прямого силуэта. – Построение чертежа конструкции пальто полуприлегающего силуэта. – Построение чертежа конструкции пальто с утепляющей прокладкой различной толщины		
	3. Конструирование втачных рукавов: – Построение одношовного рукава для мужской одежды. – Построение двухшовного рукава для мужской одежды.		
	4. Конструирование воротников различных типов: – Построение воротника в изделиях с застежкой доверху. – Построение воротника – стойки. – Построение воротников отдельно от горловины изделия. – Построение воротника с отрезной стойкой для изделий с застежкой доверху и открытой		
	5. Конструирование курток: – Построение чертежа основы куртки		
	6. Построение чертежа базовой конструкции мужского пиджака: – Базисная сетка и расчет основы пиджака. – Построение чертежа конструкции мужского пиджака. – Построение чертежа конструкции полочки пиджака с отрезным бочком. Построение отрезного бочка. – Построение чертежа конструкции полочки пиджака с передней вытачкой. – Конструирование однобортных пиджаков полуприлегающего силуэта с застежкой на одну, две, три пуговицы.		

	– Построение двубортного пиджака с застежкой на одну пуговицу. – Построение пиджака спортивного типа		
	7. Конструирование изделий с учетом телосложения фигуры: – Построение жилета на полную фигуру. – Построение спинки на сутулую фигуру. – Построение переда на перегибистую фигуру. – Построение рукава изделия на сутулую и перегибистую фигуру		
	В том числе практических и лабораторных занятий		
	1. Построение чертежа базовой конструкции мужского пиджака на индивидуальную фигуру. Внесение изменений в базовую конструкцию, учитывающих особенности фигуры заказчика		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.
Тема 1.7. Построение основы конструкции мужских плечевых изделий одежды с рукавами разных покроев	Содержание	16	
	1. Конструирование мужских изделий с рукавами различных покроев: – Построение чертежа конструкции плечевого изделия с рукавами рубашечного покроя. – Построение чертежа конструкции изделия с цельнокроеными рукавами. – Разновидности изделий с рукавами покроя реглан. – Построение чертежа конструкции изделия с рукавами покроя реглан. – Построение чертежа конструкции изделия с рукавами комбинированных покроев		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.
	В том числе практических и лабораторных занятий		
	1. Построение чертежа базовой конструкции мужской сорочки современного стиля		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.
Раздел 2. Конструктивное моделирование			
Тема 1.8. Конструктивное моделирование	Содержание	16	
	1. Конструкция и составные части изделий. Принципы, виды, этапы конструктивного моделирования.		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09

одежды	Конструктивное моделирование основы изделия без изменения формы: - видоизменение линии горловины и построение застежки; - модификация плечевой линии.		ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.
	2. Конструктивное моделирование основы изделия с первичным изменением силуэтной формы: - положение декоративно – конструктивных, функционально – декоративных и декоративных элементов.		
	3. Конструктивное моделирование основы изделия с вторичным изменением силуэтной формы: - параллельное расширение деталей (лифа; рукавов; юбок; воротников); - коническое расширение деталей (лифа; рукавов; юбок; воротников);		
	4. - проектирование подрезов и драпировок; - варианты расположения нагрудной вытачки; - варианты застежки; - варианты моделирования рукавов; - моделирование воротников;		
	5. - моделирование юбок; - моделирование брюк; - комплексное моделирование изделия: платья, жакета, пальто. Методы корректировки базовых лекал для получения модельных лекал швейных изделий различного ассортимента		
	В том числе практических и лабораторных занятий		
	1. Перенос нагрудной и талиевой вытачек в симметричные подрезы и драпировки		
	2. Размоделирование плечевой вытачки на выпуклость лопаток		
	3. Моделирование воротников фантазийных форм		
	4. Моделирование рукавов фантазийных форм		
	5. Внесение изменений в базовую конструкцию, учитывающих особенности фигуры заказчика		
Тема 1.9. Конструирование и моделирование при обновлении изделий	Содержание	14	
	1. Проектирование изделий одежды на основе базовых моделей. Особенности моделирования при обновлении изделий		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4,

			ПК 4.5.
Тема 1.10 Изготовление лекал деталей изделий	Содержание	18	
	1. Величины припусков на швы в зависимости от вида изделия, свойств материала при изготовлении на индивидуальную фигуру с примерками		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.
	2. Виды лекал: лекала – оригиналы; лекала - эталоны; рабочие лекала. Типы лекал: производные лекала; вспомогательные лекала; лекала деталей подкладки. Требования к качеству изготовления лекал. Хранение лекал		
	3. Методы технического размножения лекал: способ группировки, пропорционально-расчетный способ		
	В том числе практических и лабораторных занятий		
	1. Разработка технического описания на изделие. Копирование деталей чертежа с использованием чертежных инструментов. Изготовление основных, производных и вспомогательных лекал. Составление технического описания к комплекту лекал базовых конструкций. Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.
Тематика самостоятельной работы 1. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы. 2. Подготовка к лабораторным и практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление лабораторно-практических работ, отчетов. 3. Самостоятельная разработка и составление технического описания изделия по предложенному эскизу. 4. Самостоятельное изучение и составление технического описания к комплекту лекал базовых конструкций		3	
Учебная практика УП 04 в 4 сем. Виды работ 1. Построение конструкции женского плечевого изделия с рукавом реглан на базовой основе с втачным рукавом. 2. Построение конструкции женского плечевого изделия с цельнокроеным рукавом на базовой основе с втачным рукавом. 3. Моделирование и художественное оформление плечевого изделия. 4. Построение конструкции женского поясного изделия.		72/72	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.

5. Моделирование и художественное оформление поясного изделия (женских брюк/женской юбки и т.д.). 6. Изготовление лекал деталей изделий для индивидуального производства одежды. 7. Внесение изменений в базовые лекала с учётом особенностей индивидуальной фигуры. Получение рабочих лекал. 8. Разработка технического описания на изделия		
Производственная практика ПП 04 в 4 сем. Виды работ 1. Расчет и построение чертежа базовой конструкции плечевого/поясного изделия. 2. Конструктивное моделирование деталей изделия. 3. Получение рабочих лекал. 4. Градация лекал по размерам. 5. Градация лекал по ростам. 6. Крой женского плечевого/поясного изделия	144/144	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.
Промежуточная аттестация	12	
Всего	383/322	
Экзамен по модулю ПМ 04 в 4 сем.		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Лаборатория Конструирования швейных изделий, оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.3 образовательной программы по специальности.

Мастерская швейная, оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.3 образовательной программы по специальности.

Оснащенные базы практики (мастерские/зоны по видам работ), оснащенная(ые) в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

4. Алахова, С. С. Технология контроля качества производства швейных изделий: Учебное пособие / Алахова С.С., Лобацкая Е.М., Махонь А.Н. - Минск :РИПО, 2014. - 287 с.: ISBN 978-985-503-431-6. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/949382> (дата обращения: 31.07.2024)..

5. Кочесова, Л. В. Конструирование швейных изделий. Проектирование современных швейных изделий на индивидуальную фигуру : учебное пособие / Л.В. Кочесова, Е.В. Коваленко. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2025. — 391 с. — (Среднее профессиональное образование). — DOI 10.12737/textbook_5c2326b6c67477.18103805. - ISBN 978-5-00091-413-7. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2165832> (дата обращения: 31.07.2024).

6. Кочесова, Л. В. Конструирование швейных изделий. Проектирование современных швейных изделий на индивидуальную фигуру : учебное пособие / Л.В. Кочесова, Е.В. Коваленко. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2025. — 391 с. — (Высшее образование). - ISBN 978-5-00091-786-2. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2165437> (дата обращения: 31.07.2024).

3.2.2. Дополнительные источники (при необходимости)

3. Ермаков А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для СПО. - 2-е изд., испр. и доп. – М: ЮРАЙТ, 2018. — 259 с. — (Серия :Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Режим доступа :www.biblio-online.ru/book/0492FD74-D79A-4DFB-A92B-6CD9D473B0A4.

4. Терская, Л. А. Основы технологии производства из меха: меховая отделка : учебное пособие для СПО / Л. А. Терская. — 2-е изд., испр. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2018. — 143 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-09339-1. — Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/F4CE1097-404F-48AF-A79E-7DFB906B747A

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоенности компетенций)	Формы контроля и методы оценки
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4 ПК 4.5.	Обучающийся выполняет разработку лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы: -на практических занятиях; - при выполнении работ на различных этапах учебной практики; - при проведении: зачетов, экзаменов по междисциплинарным курсам, экзамена по модулю

Приложение 1.5
к ОПОП-П по профессии
29.01.33 Мастер по изготовлению
швейных изделий

Рабочая программа профессионального модуля

«ПМ.05ПРОИЗВОДСТВО ОДЕЖДЫ»

2025 г.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.05 ПРОИЗВОДСТВО ОДЕЖДЫ

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «производство одежды».

Профессиональный модуль включен в вариативную часть образовательной программы по направленности «Закройщик».

1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен¹⁷:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК01	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте методы работы в профессиональной и смежных сферах порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	
ОК02	определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации выделять наиболее	номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности приемы структурирования информации	

¹⁷Берутся сведения, указанные по данному виду деятельности в п. 4.2.

	значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска оценивать практическую значимость результатов поиска применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач	формат оформления результатов поиска информации современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства	
ОК04	организовывать работу коллектива и команды взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности	психологические основы деятельности коллектива психологические особенности личности	
ОК05	грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке проявлять толерантность в рабочем коллективе	правила оформления документов правила построения устных сообщений особенности социального и культурного контекста	
ОК09	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) писать простые связные сообщения на знакомые	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности особенности произношения правила чтения текстов профессиональной направленности	

	или интересующие профессиональные темы		
ПК 5.1	Выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности Выполнять технологические операции по изготовлению швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента после примерок на оборудовании и вручную в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями и установленной в организации технологией обработки	Способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при изготовлении швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента Технологии изготовления швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента	Осуществление внутрипроцессного контроля качества изготовления швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента Подготовка швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам к примеркам с учетом установленной степени готовности изделий
ПК 5.2	Подбирать силуэтные формы моделей одежды Выбирать материалы и фурнитуру Определять трудоемкость выполнения заказа Выполнять чертежи лекал базовых и модельных конструкций швейных изделий Выполнять раскладку лекал на материале Консультировать портных по корректировке и особенностям технологической обработки узлов изделий различного ассортимента после примерки	Особенности конфекционирования материалов для швейных изделий Основные принципы и правила определения сложности индивидуальных заказов Виды документации для оформления заказа на изготовление изделия и правила ее оформления Особенности конструирования швейных изделий различного ассортимента с учетом назначения Технологии раскроя изделий различного ассортимента из текстильных материалов Технология раскроя, перекроя швейных изделий различного ассортимента	Определение расхода материала Оформление паспорта заказа Расчет и изготовление лекал базовых конструкций одежды ведущих силуэтных форм на типовую фигуру Раскрой швейных изделий различного ассортимента с использованием лекал базовых (модельных) конструкций и (или) лекал, изготавливаемых индивидуально по специальной методике Контроль качества поэтапной обработки швейных изделий различного ассортимента
ПК 5.3	рационально организовывать рабочее	инструкции по охране труда: техники	владение методами и приемами выполнения

	место оператора швейного оборудования на швейных предприятиях соблюдать правила безопасности труда при выполнении технологических операций вести процесс обработки деталей средней сложности и сложных на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании обеспечивать бесперебойную работу обслуживаемого оборудования устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования контролировать качества кроя, соответствия цвета деталей, изделий, ниток, пуговиц и прикладных материалов	безопасности при работе на оборудовании в швейном производстве, пожарной безопасности требования к организации рабочего места оператора швейного оборудования на швейных предприятиях виды швов технологические параметры обработки деталей для разного ассортимента швейных изделий назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки в зависимости от видов и свойств применяемых материалов требования, предъявляемые качеству кроя, соответствию деталей, изделий, ниток, пуговиц и прикладных материалов	операций по обработке деталей средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву изделий из различных материалов-обход и визуальный осмотр состояния оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды на предмет отсутствия механических повреждений проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды проверка наличия и исправности заграждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды устранение мелких неполадок в работе обслуживаемого оборудования ведение процессов контроля качества изделия
--	---	---	--

1.3. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П

№№ п/п	Дополнительные профессиональные компетенции	Дополнительные знания, умения, навыки	№, наименование темы	Объем часов	Обоснование включения в рабочую программу
1	ПК 5.1. Изготавливать швейные изделия различного ассортимента по индивидуальным заказам	Навыки: Осуществление внутрипроцессного контроля качества изготовления швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента Подготовка швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам к примеркам с учетом установленной степени готовности изделий Умения: Выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности Выполнять технологические операции по изготовлению швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента после примерок на оборудовании и вручную в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями и установленной в организации технологией обработки Знания: Способы и приемы выполнения ручных, машинных работ,	Тема 1.2. Машины – полуавтоматы для поузловой обработки. Тема 1.3. Машины – полуавтоматы для отделочных работ. Тема 2.1. Оборудование для раскроя швейных изделий	146	Формирование ПК 5.1 – 5.3 в рамках «Профессионалитета» Увеличение объема времени на дополнительный профессиональный блок ООО "Фирма Шарм" в целях формирования ПК 5.1-5.3 для повышения конкурентоспособности выпускников в рамках «Профессионалитета»

		операций влажно-тепловой обработки при изготовлении швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента Технологии изготовления швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента			
	ПК 5.2. Выполнять построение чертежей, конструкций, изготавливать лекала и выполнять раскрой швейных изделий	Навыки: Определение расхода материала Оформление паспорта заказа Расчет и изготовление лекал базовых конструкций одежды ведущих силуэтных форм на типовую фигуру Раскрой швейных изделий различного ассортимента с использованием лекал базовых (модельных) конструкций и (или) лекал, изготавливаемых индивидуально по специальной методике Контроль качества поэтапной обработки швейных изделий различного ассортимента Умения: Подбирать силуэтные формы моделей одежды Выбирать материалы и фурнитуру Определять трудоемкость выполнения заказа Выполнять чертежи лекал базовых и модельных конструкций швейных изделий Выполнять раскладку лекал на материале Консультировать портных по корректировке и особенностям технологической обработки узлов изделий различного ассортимента			

		после примерки Знания: Особенности конфекционирования материалов для швейных изделий Основные принципы и правила определения сложности индивидуальных заказов Виды документации для оформления заказа на изготовление изделия и правила ее оформления Особенности конструирования швейных изделий различного ассортимента с учетом назначения Технологии раскроя изделий различного ассортимента из текстильных материалов Технология раскроя, перекроя швейных изделий различного ассортимента			
	ПК 5.3.Вести процесс обработки деталей средней сложности на швейном автоматическ ом или полуавтомати ческом оборудовании	Навыки: владение методами и приемами выполнения операций по обработке деталей средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву изделий из различных материалов- обход и визуальный осмотр состояния оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды на предмет отсутствия механических повреждений проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов			

		агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды проверка наличия и исправности заграждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды устранение мелких неполадок в работе обслуживаемого оборудования ведение процессов контроля качества изделия Умения: рационально организовывать рабочее место оператора швейного оборудования на швейных предприятиях соблюдать правила безопасности труда при выполнении технологических операций вести процесс обработки деталей средней сложности и сложных на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании обеспечивать бесперебойную работу обслуживаемого оборудования устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования контролировать качества кроя, соответствия цвета			
--	--	--	--	--	--

		деталей, изделий, ниток, пуговиц и прикладных материалов Знания: инструкции по охране труда: техники безопасности при работе на оборудовании в швейном производстве, пожарной безопасности требования к организации рабочего места оператора швейного оборудования на швейных предприятиях виды швов технологические параметры обработки деталей для разного ассортимента швейных изделий назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки в зависимости от видов и свойств применяемых материалов требования, предъявляемые к качеству кроя, соответствию деталей, изделий, ниток, пуговиц и прикладных материалов			
--	--	---	--	--	--

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Учебные занятия ¹⁸	98	98
Курсовая работа (проект)	-	
Самостоятельная работа	-	-
Практика, в т.ч.:	36	36
учебная	36	36
производственная		
Промежуточная аттестация, в том числе: МДК 05.01 в форме ДФК в 4 сем., ДПБ.МДК 05.02 в форме ДФК в 4 сем., УП 05 Диф.зачета в 4 сем. ПМ 05 экзамен по модулю в 4 сем.	12	
Всего	146	134

2.2. Структура профессионального модуля

Код ОК, ПК	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Обучение по МДК, в т.ч.:	Учебные занятия ¹⁹	Курсовая работа (проект)	Самостоятельная работа ²⁰	Учебная практика	Производственная практика
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 5.1; ПК 5.2,	МДК 05.01 Совершенствование мастерства	42	42	42	42	-	-		
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 5.3	МДК 05.02ц Освоение цифрового модуля МДК 05.02.01 Выполнение работ на современном автоматизированном оборудовании	56	56	56	56				

¹⁸ Учебные занятия на усмотрение образовательной организации могут быть разделены на теоретические занятия, лабораторные и практические занятия

¹⁹ Если в таблице 2.1. предусмотрено разделение учебных занятий на теоретические, практические и лабораторные работы, то в таблицу 2.2. должны быть добавлены соответствующие столбцы

²⁰ Самостоятельная работа в рамках образовательной программы планируется образовательной организацией.

ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 5.1; ПК5.2, ПК 5.3	Учебная практика УП 05	36	36					36	
	Промежуточная аттестация	12							
	Всего:	146	134	134	134		-	36	

2.3. Содержание профессионального модуля

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем, ак. ч. / в том числе в форме практической подготовки, ак. ч.	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	4
ПМ.05 Производство одежды		146/134	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 5.1; ПК5.2, ПК 5.3
МДК.05.01 Совершенствование мастерства		42/42	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 5.1; ПК5.2
Раздел 1. Изготовление поясных изделий средней сложности по авторским проектам с применением современного оборудования			ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 5.1; ПК 5.2
Тема 1.1 Проверка деталей кроя и подготовка поясного изделия к пошиву	Содержание		
	Разработка схемы сборки изделия. Оформление паспорта заказа. Выполнение влажно-тепловой обработки деталей		
	Лабораторное занятие 1: Разработка схемы сборки изделия, выполнение влажно-тепловой обработки деталей	1	
Тема 1.2 Обработка мелких и отделочных деталей	Содержание		
	Начальная обработка деталей поясного изделия		
	В том числе лабораторные занятия	5	
	Лабораторное занятие 2: Обработка вытачек, рельефов, подрезов, складок, кокеток и т.д.		
	Лабораторное занятие 3: Обработка отделочных деталей: оборок, рюшей, воланов, шнуров и т.д.		
Тема 1.3 Монтаж изделия	Содержание		
	Соединение деталей кроя, обработка застёжки		
	В том числе лабораторные занятия	4	

	Лабораторное занятие 4: Обработка боковых срезов		
	Лабораторное занятие 5: Обработка застежки разными способами в зависимости от модели и свойств материалов		
	Содержание		
Тема 1.4 Промежуточный контроль качества обработки изделия	Этапы и приемы проверки качества обработки узлов, проверка полуфабриката изделия на симметричность		
	Лабораторное занятие 6: Проверка качества обработки узлов, проверка полуфабриката изделия на симметричность	1	
	Содержание		
Тема 1.5 Обработка верхнего среза поясного изделия различными способами	Варианты обработки верхнего среза поясного изделия		
	Лабораторное занятие 7: Обработка верхнего среза поясного изделия	2	
	Содержание		
Тема 1.6 Обработка низа изделия различными способами	Варианты обработки низа изделия		
	Лабораторное занятие 8: Обработка низа изделия различными способами	2	
	Содержание		
Тема 1.7 Окончательная отделка изделия	Обметывание петель и пришивание фурнитуры. Чистка изделия от производственного мусора. Влажно-тепловая обработка готового изделия. Контроль качества готового изделия		
	Лабораторное занятие 9: Окончательная отделка изделия	1	
	Содержание		
Раздел 2. Изготовление плечевых изделий платьевоблузочного ассортимента средней сложности по авторским проектам с применением современного оборудования			ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 5.1; ПК 5.2
Тема 2.1 Проверка деталей кроя и подготовка плечевого изделия к пошиву	Содержание		
	Разработка схемы сборки изделия. Оформление паспорта заказа. Выполнение влажно-тепловой обработки деталей изделия.		
	Лабораторное занятие 10: Разработка схемы сборки изделия, выполнение влажно-тепловой обработки деталей изделия.	1	
Тема 2.2 Начальная обработка деталей переда и спинки. Обработка мелких и отделочных деталей	Содержание		
	Обработка вытачек, рельефов, подрезов, складок, кокеток и т.д. Обработка мелких деталей: листочек, клапанов, хлястиков, поясов, погон, пат, бретелей, шлевок и т.д. Обработка отделочных деталей: оборок, рюшей, воланов, шнуров и т.д.		
	В том числе лабораторные занятия	4	
	Лабораторное занятие 11: Обработка вытачек, рельефов, подрезов, складок, кокеток и т.д.		
	Лабораторное занятие 12: . Обработка мелких деталей: листочек, клапанов, хлястиков,		

	поясов, погон, пат, бретелей, шлевок и т.д.		
	Лабораторное занятие 13: Обработка отделочных деталей: оборок, рюшей, воланов, шнуров и т.д.		
Тема 2.3 Монтаж изделия: Обработка боковых и плечевых срезов	Содержание		
	Соединение переда и спинки по боковым и плечевым срезам.		
	Лабораторное занятие 14: Соединение переда и спинки по боковым и плечевым срезам	4	
Тема 2.4 Промежуточный контроль качества обработки изделия	Содержание		
	Проверка качества обработки узлов, проверка полуфабриката изделия на симметричность		
	Лабораторное занятие 15: Проверка качества обработки узлов, проверка полуфабриката изделия на симметричность	1	
Тема 2.5 Обработка застежки	Содержание		
	Обработка подборта. Обработка борта		
	Лабораторное занятие 16: Обработка подборта. Обработка борта	3	
Тема 2.6 Обработка воротника и соединение его с изделием	Содержание		
	Обработка детали воротник. Обработка горловины различными способами		
	Лабораторное занятие 17: Обработка воротника и соединение его с изделием	4	
Тема 2.7 Обработка рукавов	Содержание		
	Начальная обработка рукава: вытачек, подрезов, вставок и т.д. Обработка швов рукава. Обработка низа рукава различными способами. Обработка оката рукава		
	Лабораторное занятие 18: Обработка рукавов	2	
Тема 2.8 Обработка пройм	Содержание		
	Соединение рукавов с изделием		
	Лабораторное занятие 19: Соединение рукавов с изделием различными способами	2	
Тема 2.9 Обработка низа изделия	Содержание		
	Обработка низа изделия разными способами		
	Лабораторное занятие 20: Обработка низа изделия разными способами	2	
Тема 2.10 Окончательная отделка изделия	Содержание		
	Обметывание петель и пришивание фурнитуры. Чистка изделия от производственного мусора. Влажно-тепловая обработка изделия. Контроль качества готового изделия		
	Лабораторное занятие 21: Окончательная отделка изделия	1	
	Другая форма контроля 4 семестр	2	
ДПБ.МДК05.02 Освоение цифрового модуля ДПБ.МДК 05.02.01 Выполнение работ на современном		56/56	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 5.3

автоматизированном оборудовании			
Раздел 1. Оборудование швейного цеха		34/34	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 5.3
Тема 1.1. Универсальные швейные машины с элементами автоматики	Содержание	6	
	Организация рабочего места. Правила техники безопасности при работе на швейных машинах с элементами автоматики. Виды автоматизированных функций. Типы автоматизированных приводов. Характеристика и устройство универсальных автоматизированных швейных машин производителей: Juki (Япония), Pfaff, Durkopp Adler, Brother (Германия)		
	В том числе лабораторные занятия	6	
	Лабораторное занятие № 1. Сравнительная характеристика универсальных машин с элементами автоматики. Кинематические схемы основных механизмов		
Тема 1.2. Машины –полуавтоматы для поузловой обработки	Содержание	8	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 5.3
	Характеристика и устройство полуавтоматов для обтачивания клапанов, манжет, воротников, бортов. Принцип работы основных механизмов. Характеристика и устройство полуавтоматов для обработки прорезных карманов. Принцип работы основных механизмов. Правила техники безопасности при работе на машинах – полуавтоматах		
	В том числе лабораторные занятия	8	
	Лабораторное занятие № 2. Обслуживание и эксплуатация полуавтоматов для поузловой обработки швейных изделий		
Тема 1.3. Машины –полуавтоматы для отделочных работ	Содержание	8	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 5.3
	Машины-полуавтоматы для выполнения закрепок, их устройство. Машины-полуавтоматы для пришивания пуговиц, их устройство. Вышивальные машины-полуавтоматы, их устройство. Виды петель. Машины-полуавтоматы для выполнения петель, их устройство. Автоматизированный пресс для установки фурнитуры. Устройство, принцип работы. Правила техники безопасности при работе на машинах – полуавтоматах		
	В том числе лабораторные занятия	8	
	Лабораторное занятие № 3. Обслуживание и эксплуатация машин-полуавтоматов для пришивания пуговиц. Схемы вариантов пришивания пуговиц		
	Лабораторное занятие № 4. Обслуживание и эксплуатация машин-полуавтоматов для изготовления петель. Схемы вариантов изготовления петель		
Тема 1.4.	Содержание	12	ОК 01, ОК 02, ОК

Роботизированные швейные установки	Применение манипуляторов для загрузки и выгрузки детали при изготовлении швейных изделий. Швейные установки для обработки прорезных карманов. Швейные установки для автоматического настрачивания накладных карманов. Швейная установка для выполнения коротких швов. Швейная установка для автоматического обметывания передних и задних половинок брюк		04, ОК 05, ОК 09 ПК 5.3
	В том числе лабораторные занятия	12	
	Лабораторное занятие № 5. Выполнение работ на автоматизированных швейных установках		
	Лабораторное занятие № 6. Сравнительный анализ роботизированных швейных установок		
Раздел 2. Оборудование раскройного цеха		22/22	
Тема 2.1. Оборудование для раскроя швейных изделий	Содержание	22	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 5.3
	Автоматизированная машина для декатирования ткани. Устройство, принцип работы. Автоматизированный настилочный комплекс Автоматизированный раскройный комплекс GERBER. Характеристика, преимущества, принцип работы. Правила техники безопасности при работе на раскройном оборудовании.		
	В том числе лабораторные занятия	22	
	Лабораторное занятие № 7. Характеристика, устройство и работа основных механизмов настилочного комплекса		
	Лабораторное занятие № 8. Характеристика, устройство и работа основных механизмов раскройного комплекса		
	Самостоятельная работа обучающихся		
	Самостоятельная работа № 1 Подготовить презентацию по теме «Работа автоматизированного прессы для установки фурнитуры»		
	Самостоятельная работа № 2 Подготовить презентацию по теме «Работа автоматизированной машины для декатирования ткани»		
	Самостоятельная работа № 3 Подготовить презентацию по теме «Работа проходного прессы для дублирования деталей швейного изделия».		
	ДФК в 4 сем.		
Учебная практика УП 05 в 4 сем. Виды работ		36/36	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 5.1; ПК 5.2, ПК 5.3
1. Соблюдение правил безопасного труда при выполнении технологических операций на различном оборудовании. 2. Устранение мелких неполадок в работе обслуживаемого оборудования. 3. Выполнения технологических операций по обработке деталей и узлов средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву изделий из различных материалов. 4. Разработка рабочего проекта поясного/плечевого изделия средней сложности/сложного:			

– выполнение технического описание модели, оформление паспорта заказа; – выполнение подбора материала и фурнитуры, определение расхода материала; – разработка комплект лекал деталей из основной ткани, подкладочных и прокладочных материалов; – выполнениераскладкилекал на ткани; – выполнениераскроя деталей модели из выбранной ткани; – проведение 1-й примерки; – корректировка модели. 5. Изготовление женского поясного/плечевого изделия с соблюдением правил техники безопасности на швейном оборудовании различного назначения и вручную. 6. Выполнение операций влажно-тепловой обработки. 7. Ведение процессов контроля качества изделия		
Экзамен по модулю ПМ.05 в 4 семестре	12	
Всего	146/134	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Лаборатория Конструирования швейных изделий, оснащенная в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Мастерские швейные, оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.3 образовательной программы по специальности.

Оснащенные базы практики (мастерские/зоны по видам работ), оснащенная(ые) в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Махоткина, Л. Ю. Конструирование изделий легкой промышленности: теоретические основы проектирования : учебник / Л.Ю. Махоткина, Л.Л. Никитина, О.Е. Гаврилова ; под ред. Л.Н. Абуталиповой. — Москва : ИНФРА-М, 2019. — 274 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). — www.dx.doi.org/10.12737/21180. - ISBN 978-5-16-012120-8. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1010792>
2. Ермаков А. С. Оборудование швейного производства : учебное пособие для СПО / А. С. Ермаков. - 2-е изд., испр. и доп. - М. : Юрайт, 2020. - 259 с. : ил. - (Профессиональное образование). - Библиогр.: с.257-259. - 711-00. [Электронный ресурс] Режим доступа: www.biblio-online.ru/book/0492FD74-D79A-4DFB-A92B-6CD9D473B0A4. (дата обращения: 02.09.2021).
3. Ермилова, Д. Ю. Основы теории и методологии дизайн-проектирования костюма: учебное пособие для среднего профессионального образования / Д. Ю. Ермилова. — Москва : Издательство Юрайт, 2021. — 176 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-13606-7. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/474937> (дата обращения: 02.09.2021);

3.2.2. Дополнительные источники (при необходимости)

1. Проектирование костюма : учебник / Л.А. Сафина, Л.М. Тухбатуллина, В.В. Хамматова, Л.Н. Абуталипова. — Москва : ИНФРА-М, 2022. — 239 с. : ил. + Доп. материалы [Электронный ресурс]. — (Высшее образование: Бакалавриат). — DOI 10.12737/7787. - ISBN 978-5-16-005642-5. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1834407> (дата обращения: 02.09.2021).
2. Композиция костюма: учебное пособие для среднего профессионального образования / В. В. Ермилова, Д. Ю. Ермилова, Н. Б. Ляхова, С. А. Попов. — 3-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2021. — 449 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-09851-8. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/473278> (дата обращения: 02.09.2021);
3. Шокорова, Л. В. Дизайн-проектирование: стилизация : учебное пособие для среднего профессионального образования / Л. В. Шокорова. — 2-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2020. — 110 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-10584-1. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/456748>

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоенности компетенций)	Формы контроля и методы оценки
ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05, ОК 09 ПК 5.1; ПК5.2, ПК 5.3	Обучающийся демонстрирует навыки, умения и знания, позволяющие предоставлять услуги по производству одежды Изготавливать швейные изделия различного ассортимента по индивидуальным заказам Выполнять построение чертежей, конструкций, изготавливать лекала и выполнять раскрой швейных изделий Вести процесс обработки деталей средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы: -на лабораторных занятиях; - при выполнении работ на различных этапах учебной практики; -при выполнении курсовой работы; - при проведении: зачетов, экзаменов по междисциплинарным курсам, экзамена по модулю